

Produkt/product	: xx/xx	Menge/qty.	: x ST/pc
Zchg./dwg.-No.	: Beistellung/provided	Herst./manufact-No.	: xxxxxx/xxxxxxxx
Bestell-/PO-No.	: xx	Auftrags-/job-No.	: xxxxx/xx
Kunde/client	: xx		

Bearbeitungszertifikat

surface treatment certificate

Bearbeitung / <i>treatment</i>	Bemerkung / <i>remark</i>
<input type="checkbox"/> Schleifen innen / <i>grinding inside</i>	-
<input type="checkbox"/> Schleifen außen / <i>grinding outside</i>	Außer Kehlnähte / <i>without fillet welds</i>
<input type="checkbox"/> Gebürstet außen / <i>brushed outside</i>	Außer Kehlnähte / <i>without fillet welds</i>
<input type="checkbox"/> Beizen / <i>acid etch</i>	-
<input type="checkbox"/> Passivieren / <i>passivate</i>	-
<input type="checkbox"/> Elektropolieren / <i>electro-polishing</i>	inkl. passivieren / <i>incl. passivate</i>
<input type="checkbox"/> nach Spezifikation / <i>acc. specification</i>	-
Abtrag / <i>Removal:</i>	bis / <i>up to ca. 50 µm</i>
Stromdichte / <i>Power:</i>	___ A / 7,5 V ElpoLux (Art.-Nr. E1016)
Dauer / <i>Exposure:</i>	20 min

Prüfungen / <i>tests</i>	i.O. / <i>ok</i>	n.i.O. / <i>n. ok</i>
<input type="checkbox"/> Quick Test bei vorhandener Schattierung / <i>Quick test if shades exist</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Ergebnis Quick Test / <i>result Quick test</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Eingangsprüfung visuelle Kontrolle / <i>receiving inspection visual control</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Ausgangsprüfung visuelle Kontrolle / <i>output inspection visual control</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Rauigkeitsmessung / <i>roughness measurement</i>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Rautiefe / <i>surface roughness:</i>		
<input type="checkbox"/> nach / <i>acc. DIN 4288 – A.2 (Sichtprüfung / <i>visual control</i>)</i>		
<input type="checkbox"/> nach / <i>acc. DIN 4288 – A.3 (Prüfung d. Messen / <i>control by measuring</i>):</i>		
Ra, innen / <i>inside</i> < __, __ µm Ra, außen / <i>outside</i> < __, __ µm		

Visuelle Beurteilung / <i>visual inspection</i>
<input type="checkbox"/> entspricht den Anforderungen / <i>corr. to requirements</i>
<input type="checkbox"/> entspricht nicht den Anforderungen / <i>does not corr. requirements:</i>
Fehler / <i>defect:</i>
Bemerkungen / <i>remarks:</i>
Das Bauteil wurde vor dem Elektropolieren bestmöglich aufgearbeitet. <i>The component was worked up as best as possible before electropolishing.</i>

freigegeben / *approved* freigegeben u. Vorbehalt / *approved under reserve*

Bolz Intec GmbH _____.____._____ Jonas Arndt

AA EP-06 Rev2	QMB: F. Köbach	1 / 1	Freigabe: 23.07.2019	durch: C. Mauch
------------------	----------------	-------	----------------------	-----------------