

EPTS ***von BOLZ INTEC***

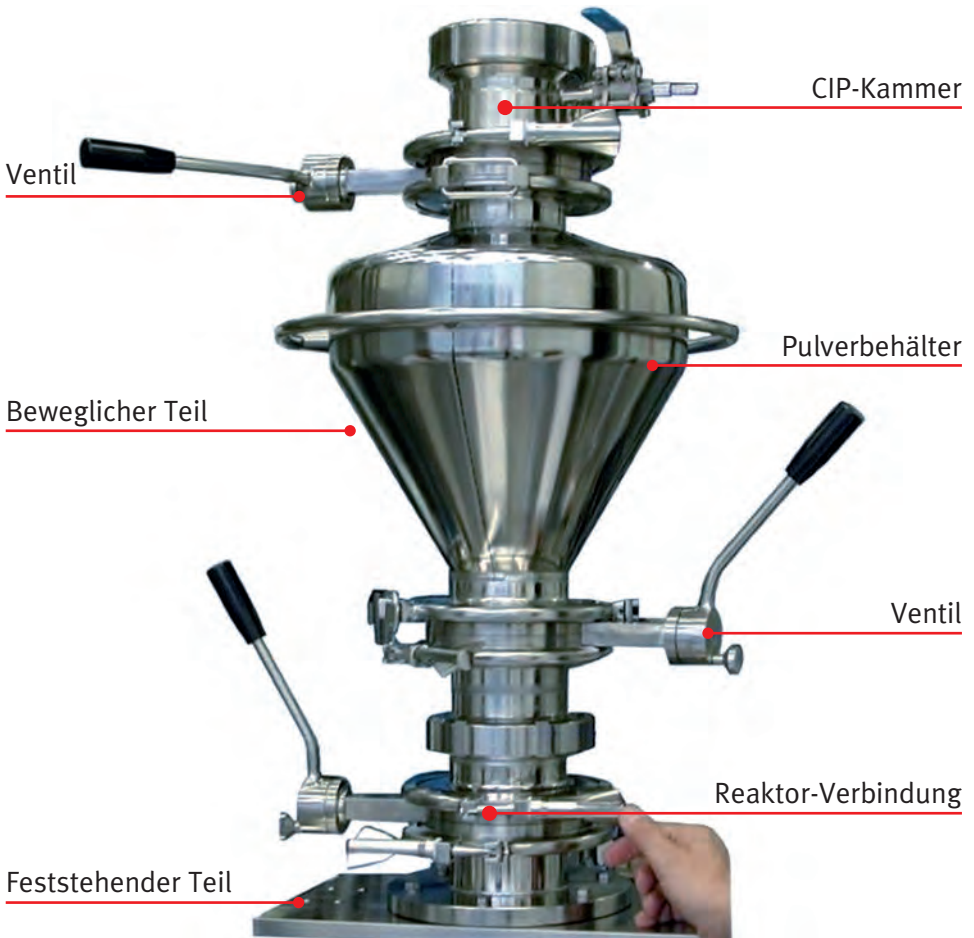
***Das emissionsfreie Pulver-Transport-System
für die Pharmaindustrie***

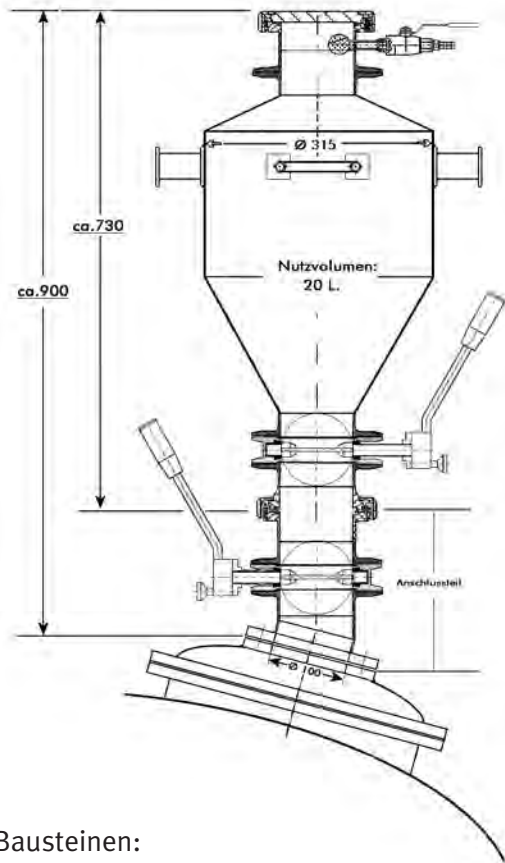


Das emissionsfreie Pulver-Transport-System (EPTS)

– umweltschonend, produktschonend und arbeitsschutzgerecht!

- Optimal für den geschlossenen Transport von toxischen Medien innerhalb eines Betriebes z.B. vom Wiegeraum zum Reaktor
- Garantiert einen emissionsfreien Produkttransport
- Absoluter Mitarbeiter- und Produktschutz
- Das aktive „Clean-in-Place-System“ sorgt für eine 100%ige Entleerung des Pulvers und ermöglicht eine Reinigung des Gesamtsystems ohne Emissionen
- Einsatz im Ex-Bereich möglich





Das System:

Das komplette EPTS beruht auf 2 Bausteinen:

der bewegliche Teil:

- **Container mit 3 Komponenten:**
Clean-in-Place-Kammer, Pulverbehälter und die Reaktorverbindung –
getrennt durch 2 Butterfly Ventile
- **Sicherheits-Trolley**
- **Spezieller Fülltrichter**

der freistehende Teil:

- Container Verbindung
- Aufsatzteil für den Reaktor (getrennt durch 1 Butterfly Ventil)

Diese installierten Ventile sind leicht zerlegbar, was eine sehr intensive und gründliche Reinigung der inneren Ventileile wie z.B. der Dichtungen ermöglicht.

Die Abfüllung:

Als erstes wird der Container auf einen speziellen Trolley montiert. Die CIP-Kammer wird komplett entfernt um den Trichter aufzustecken.

Nach der Befüllung wird die CIP-Kammer wieder montiert, so dass das EPTS zum Reaktor gefahren werden kann.



Interner Transport:

Die Strecke zum Reaktor hängt von den lokalen Gegebenheiten ab. Es ist erforderlich, dass das EPTS so nah als möglich zum Reaktor transportiert wird.



Dazu wird der Trolley mit einem Lifter neben den Reaktor angehoben. Dann wird der Container vom Trolley entfernt und auf den stationären Part angedockt. Die Umfüllung erfolgt somit problemlos.

Funktionen:

Das EPTS und der Reaktor haben die gleichen Spezifikationen hinsichtlich Druck und Vakuum, so dass notwendige Funktionen durchgeführt werden können wie

- Inertisation
- Beschickung unter Vakuum



CIP-Kammer

Wiederherstellung und Reinigung

Unter Reinigung im CIP-System versteht man eine doppelte Funktion:

1. 100%ige Entleerung der Substanz, sehr wichtig für die genaue Dosierung im Reaktor.
2. Die Reinigung des unteren Behälterventils um Emissionen nach der Entfernung des Behälters vom Reaktor zu vermeiden.

Wichtig für eine effiziente und optimale Entleerung ist die hohe Qualität von allen prozessseitigen Oberflächen

Technische Eigenschaften:

Volumen:	200 ml – 300 l
Druck:	Vollvakuum / +1,5 bar
Oberflächengüte Prozessseite:	RA < 0,25 µm
Oberflächengüte alle anderen:	RA < 0,8 µm
	beide elektropoliert
Werkstoffe/Prozessseite:	1.4435 AISI 316L Hastelloy C 22 (optional)
Alle anderen:	1.4301 AISI 304
Dichtungen:	EPDM und/oder PTFE (FDA-konform)

Anwendungsbeispiele:



Zylindrisch angepasster EPTS-Behälter und CIP-Kammer



EPTS in schwarz PTFE



EPTS auf einem Reaktor

*Toxische Medien werden in den
Reaktor gefüllt*

BOLZ INTEC GmbH

Stephanusstraße 4

88260 Argenbühl-Eisenharz/Germany

Tel. +49 / 7566 / 9407-0

Fax +49 / 7566 / 9407-27

info@bolz-intec.com

www.bolz-intec.com